

Функциональная грамотность в условиях обновленных ФГОС ООО

КОМПЛЕКСНОЕ ЗАДАНИЕ

по технологии обработки текстильных материалов.

Учитель: Шалыга Елена Ивановна

Предмет: технология

Класс: 5 (девочки)

Учебник (УМК): А.Т. Тищенко, Н.В. Сеницына

Тема урока: «Закрепление пройденного материала».

Практическая работа: « Изготовление флага».

Тип урока: комбинированный

Цель урока: формировать навыки творческого мышления.

Задачи;

- способствовать формированию и развитию познавательного интереса учащихся к предмету;
- воспитательные:
- способствовать формированию коммуникативных качеств личности;
- способствовать формированию нравственных качеств личности.

Критерии достижения планируемого результата:

- Базового уровня: правильно выбраны ответы не менее, чем на четыре вопроса;
- Повышенного уровня: правильно выбраны ответы на все пять вопросов. Дан правильный ответ хотя бы на один дополнительный вопрос.

Планируемый результат: планировать и выполнять практическую работу с опорой на инструкционную карту; при необходимости вносить коррективы в выполняемые действия.

Умения, характеризующие достижение этого результата:

Анализировать информацию, содержащуюся в инструкционной карте, планировать на ее основе предстоящую практическую работу, в том числе подбирать необходимые материалы и инструменты;

Выполнять практическую работу с опорой на инструкционную карту;

Осуществлять корректировку хода практической работы, самоконтроль, сверяться с инструкционной картой.

Примечание: при итоговой оценке сформированность всех умений проверяется в ходе выполнения соответствующего задания на базовом или повышенном уровнях.

Оборудование: швейная машинка,

Для практической работы: , 2 лоскутка ткани: первый размером 25x13 см, второй - 14x5 см, 3 цветных ниточки типа ирис, карандаш, линейка.

5 класс

(базовый и повышенный уровень)

Ольга поет в школьном хоре. Через неделю она вместе с остальными хористами будет принимать участие в концерте посвящённому Международному дню защиты детей. Участникам хора для номера необходимо иметь разноцветные флажки.

В школе каждому хористу выдали задание «Изготовьте флаг, используя детали кроя и описание работы».

Детали кроя: две полосы из искусственного шелка.



Инструкция:

1. Соединить полосы между собой запошивочным швом.
2. Три среза получившегося полотнища флага застрочить швом в подгибку с закрытым срезом шириной шва 8 мм, а один (для древка) - шириной шва 30 мм.

Так как у Ольги дома есть швейная машина, то она решила выполнить работу самостоятельно.

Прежде чем начать сшивать детали флага, Ольге нужно правильно подобрать и вставить машинную иглу, а также заправить верхнюю и нижнюю нити в швейной машине.

Задание базового уровня

Ответ на поставленные вопросы, обведи номера выбранных тобой ответов.

1. **Машинную иглу с каким номером лучше выбрать для пошива флага?**

а) №60 б) №90 в) №120

2) Определите поочередность заправки верхней нити:

а) Игла, регулятор натяжения верхней нити, верхний нитенаправитель, катушечный стержень, нитепритягиватель

б) Регулятор натяжения верхней нити, верхний нитенаправитель, катушечный стержень, нитепритягиватель, игла

в) Катушечный стержень, верхний нитенаправитель, регулятор натяжения верхней нити, нитепритягиватель, игла

г) Катушечный стержень, нитепритягиватель, верхний нитенаправитель, игла, регулятор натяжения верхней нити

3) Нить заправляется в иглу швейной машины со стороны:

а) короткого желобка

б) длинного желобка;

в) с любой стороны;

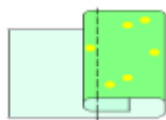
г) только справа налево;



4) Какая из схем машинных швов относится к запошивочному?

| | |
|----|----|
| а) | б) |
| в) | г) |

5) Обозначьте на рисунке, где измеряется ширина шва?



Дополнительное задание повышенного уровня

1) При работе на швейной машине у Ольги получилась строчка с дефектом такого вида

петляет сверху):

Как можно исправить строчку?

1. Во время работы происходит обрыв верхней нити. Каковы наиболее вероятные причины?


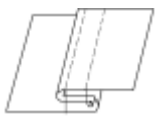
2. «Застрочить изделие», это означает:

- а) соединить стачным швом детали по криволинейному контуру
- б) закрепить машинной строчкой подогнутый край изделия
- в) присоединить стачным швом мелкую деталь к основной

Практическая работа «Выполнение запошивочного шва»


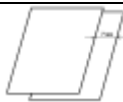

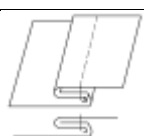
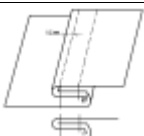
Выполните запошивочный шов

Перед началом работы проверьте комплектность деталей кроя и их размеры.

| Детали кроя | Шов в готовом виде | Самоконтроль: |
|---|---|---|
|  |  | <ul style="list-style-type: none">• Машинные строчки должны быть ровные и аккуратные;• Ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам;• Отсутствие строчек временного назначения;• Наличие машинных закрепок;• Качество ВТО;• Соблюдение правил техники безопасности. |
| Основная деталь – 2 шт. | | |

Инструкционная карта

| № п/п | Наименование неделимой | Требования к | Схема узла | Оборудование и |
|-------|------------------------|--------------|------------|----------------|
|-------|------------------------|--------------|------------|----------------|

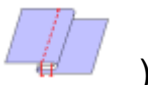
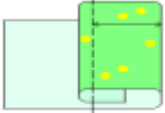
| | операции | выполнению операции | | приспособления |
|---|--|---|--|----------------|
| 1 | Определить направление долевой нити | |  | |
| 1 | Складывание двух деталей лицевыми сторонами внутрь | выпуская срез нижней детали на величину ширины шва в готовом виде (6-7мм) плюс 2 мм |  | Линейка |
| | Сметывание деталей | Обогнуть срез верхней детали нижней деталью и сметать на расстоянии 1-2 мм от среза |  | |
| 2 | Стачивание деталей | на расстоянии 1-2 мм от среза | | Швейная машина |
| 3 | Раскладывание деталей | Детали разложить в разные стороны, шов отогнуть в сторону, закрывая меньший срез |  | |
| | Приутюживание шва | через влажный проутюжильник | | Утюг |
| 4 | Прокладывание строчки | на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края. Строчки должны быть параллельны. |  | Швейная машина |

Описание правильного ответа

Параметр оценивания теоретической части: при выборе правильного ответа из предложенных вариантов или записи каждого ответа – 1 балл правильный ответ; 0 баллов неправильный ответ.

При записи развернутого ответа – 2 балла полный правильный ответ; 1 – балл – частично правильный ответ или неполный ответ; 0 баллов – неправильный ответ.

Ключи для проверки комплексной работы.

| № задания | Ответ | Баллы |
|------------------------|---|-------|
| 1 | б (№90) | 1 |
| 2 | в (катушечный стержень, верхний нитенаправитель, регулятор натяжения верхней нити, нитепритягиватель, игла) | 1 |
| 3 | б (длинного желобка) | 1 |
| 4 |  а () | 1 |
| 5 |  | 1 |
| Дополнительные вопросы | | |
| 1 | Слишком слабое натяжение нижней нити, нужно увеличить натяжение нижней нити, подкрутив винт на шпульном колпачке либо слишком сильное натяжение верхней нити, необходимо регулятором натяжения верхней нити ослабить натяжение верхней нити | 2 |
| 2 | Неправильно подобрана игла (нить толстая для этой иглы); неправильно установлена игла; неправильно заправлена нить; слишком сильное или слабое натяжение верхней нити | 2 |
| 3 | б (закрепить машинной строчкой подогнутый край изделия) | 2 |
| | Практическая работа | 20 |
| Итого : | | 31 |

Карта пооперационного контроля
к практической работе «Выполнение запошивочного шва»

| № п/п | Критерии контроля | Количество баллов |
|-------|---|-------------------|
| 1 | Организация рабочего места, наличие фартука и косынки | 2 |
| 2 | Определение долевой нити | 1 |
| 3 | Параллельность строчек | 3 |
| 4 | Ширина шва в готовом виде должна быть 6-7мм | 3 |
| 5 | Строчки должны быть цельными, без разрывов; | 2 |
| 6 | По линии шва не должно быть волнистости материала | 2 |
| 7 | Удаление строчек временного назначения | 2 |
| 8 | Наличие закрепок на концах строчек | 2 |
| 9 | Качество влажно-тепловой обработки | 2 |
| 10 | Соблюдение безопасных приемов труда | 1 |
| | итого | 20 баллов |

| Количество баллов | Уровень выполнения заданий | Оценка за работу |
|-------------------|---|------------------|
| 31 | максимально высокий уровень не менее 100% | «5» |
| 20-30 | Повышенный уровень - не менее 65% - 99 % | «4» |
| 15-20 | Необходимо достаточный уровень – 50% - 70 % | «3» |
| Менее 15 | Недостаточный уровень – менее 50 % | «2» |